



RFID 仓储料件管理应用

个案说明

台湾规模最大的金属扣件表面处理大厂，拥有数条全自动化产线，因此在寻找料件时十分耗时。精联电子协助客户导入RFID技术，将仓储分区及船型桶安装RFID TAG，不仅省去寻找船型桶的时间，同时可以掌握每一桶螺丝完成的加工程序。

解决动机发想

客户面临最大的问题是寻找船型桶耗时，此外也不易确认该桶螺丝已完成哪些加工程序，精联电子协助客户导入RFID技术、改善仓储料件管理问题。

- **TAG型态选定**：选用栈板型TAG，可固定于多油的金属船型桶，并透过雷射标示桶号。
- **资料传输问题**：RS804因现地情况只能走WiFi 2.4G传输，但厂内干扰很大使2.4G断线严重，与技术团队多方向研议后，找寻外接5G讯号强波器，以解决传输问题。
- **RS804安装位置**：因传产环境无标准化，选定RS804固定位置及避免误读TAG是一大挑战。在与生管及信息单位经过不断的讨论、调整RS804功率值与合适的天线角度、配合程序逻辑过滤，来达成顺利资料收集目的。

产品优势

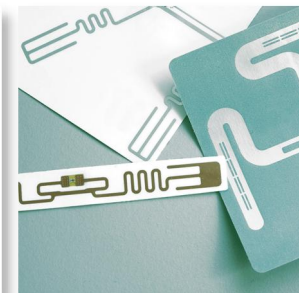
- **unitech产品易客制化**：
读取器、天线与抗金属RFID TAG 配合厂区内环境调整架设与固定。



RS804



RG760



抗金属 RFID TAG