

MES產線規劃&抗靜電讀取

個案說明

近年，人力資源減少、人力與營運成本提高、...等議題，如何將人力成本降低和作業時間縮短，儼然成為各企業未來發展趨勢。在高靜電的環境下作業，也是另一種無形對機器的傷害，如何確保所有設備的安全，並提高作業效率，是本次專案推動的主要目的。

解決動機發想

客戶原本的MES過帳系統與流程，存在著許多不必要的環節與大量時間的耗損。起初所有機台的作業員，作業後都要到走道中間的SERVER電腦，排隊去做回報與過帳的動作。一來一往每次都會耗費廠房大量作業時間，效率不好。經過不斷的討論與綜效考量，將所有中間server電腦撤除，讓每個機台都配一台MS840P抗靜電無線條碼掃描器，讓作業員作業後可當場掃描並在自己的機台就完成過帳。

遇到難題

因作業環境為無塵室，沒留意到無塵室環境下會有許多靜電易被忽視，因此最初導入MS840P一般版本，每台新機不到兩周就會故障，送檢驗後發現為靜電打壞。後續將客戶所有條碼掃描器都替換為ESD抗靜電版本，才讓故障問題極大幅度的減緩。也因為精聯電子ESD抗靜電的高品質，成為了精聯最大的優勢，反觀競爭者借測的機器全數都被靜電打壞而馬上打退堂鼓。

效益

- 減少走動時間約15%
- 整體作業效率提升約20%
- 保障客戶IC封裝(晶圓) 避免被人體/物品 摩擦產生靜電損壞
- 作業完成可立即完成過帳
- 中間走道不再有排隊等待的情況
- 後臺系統可及時收集完整回傳資料
- 發現異常可原地即時回報，不須再透過其他設備
- 抗靜電材質不但保護掃描器本身，也保護客戶的機台



MS840P ESD 條碼掃描器